

iLane.evo v2

СОВРЕМЕННАЯ КОНЦЕПЦИЯ ОРГАНИЗАЦИИ ПУНКТОВ ПРЕДПОЛЕТНОГО ДОСМОТРА



Основные характеристики

- Пропускная способность увеличена более чем на 100% по сравнению с обычными пунктами предполетного досмотра
- Улучшенное качество обслуживания пассажиров
- Модульная конструкция обеспечивает адаптацию к любому пространству
- Увеличенная эффективность работы операторов
- Оптимизирована для интеграции рентгенотелевизионных систем Smiths Detection с размерами туннеля 6040 и 7555, а также систем других производителей
- Открытый интерфейс для встраивания следующих технологий:
 - Удаленный досмотр
 - Автоматическая и выборочная подача багажа на повторный досмотр

Данная эффективная линия досмотра является важнейшим компонентом Контрольно-Пропускных Пунктов. Оснащенная системой возврата лотков, она играет решающую роль в оптимизации процесса досмотра и обеспечивает как увеличение пропускной способности, так и улучшение качества обслуживания пассажиров.

Инновационные решения дизайна и функционирования помогают поднять работу пункта досмотра на новый уровень, устраняя узкие места и обеспечивая непрерывность процесса.

iLane.evo представляет новейшие разработки компании Smiths Detection и решает такие ключевые проблемы, как возврат лотков, направление подозрительных элементов на дополнительную проверку, организация места получения багажа пассажирами.

iLane.evo имеет модульную конструкцию, обеспечивающую гибкость конфигураций для удовлетворения требований заказчика и оптимальной обработки пассажиропотока.

Ориентированная на развитие с возможностью включения новых систем и функций контроля, **iLane.evo** легко интегрируется с другими компонентами пункта досмотра.

iLane.evo в первую очередь разработана для повышения производительности пункта досмотра, однако, она также создает комфортные условия для пассажиров.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ iLane.evo v2

Основные характеристики

Высота конвейера на входе	Примерно 800 мм
Высота конвейера в области передачи на повторный досмотр	Примерно 950 мм
Высота конвейера на выходе	Примерно 800 мм
Скорость конвейера ¹⁾	0,2 м/с
Макс. размеры лотка	640 x 530 x 90 мм
Макс. нагрузка на конвейер	25кг в каждой зоне
Максимальная пропускная способность ²⁾	857 единиц багажа в час

Эксплуатационные характеристики

Диапазон рабочих температур / Диапазон температур хранения	От +5°C - до +40°C
Относительная влажность воздуха	При температуре +20°C - от 40 до 95% (без конденсата)
Источник питания	230В переменного тока +10% / -15%, 50Гц ± 3Гц
Внутреннее электропитание	24В
Потребляемая мощность	До 1080 ВА
Длина ³⁾	12820-25000 мм
Ширина ³⁾	2350-5500 мм
Полный вес	88-920 кг (зависит от конфигурации)
Класс защиты	IP54

Уровень шума

Во время работы	<68 дБА
-----------------	---------

Условия эксплуатации

Все предметы багажа должны находиться в лотках IATA

Дополнительные операции

Последовательные и параллельные модули подачи багажа на дополнительный досмотр, автоматическое разделение лотков, автоматизированный возврат лотков, различные модули для получения багажа, контроль конвейерной линии с помощью фотоэлементов, интеллектуальная регулировка подачи давления при транспортировке багажа, переменная скорость конвейера в различных зонах, автоматическая подача багажа на дополнительный досмотр, управление электропитанием подачи лотков

Опции

Рабочая станция повторной проверки, радиочастотная идентификация лотков, удаленный анализ рентгенотелевизионных изображений, индивидуальные линейные размеры, прямой или изогнутый входной роликовый конвейер.

¹⁾ параметр может отличаться в разных зонах

²⁾ длина предмета багажа 640 мм, дистанция 200 мм

³⁾ зависит от применяемых опций

